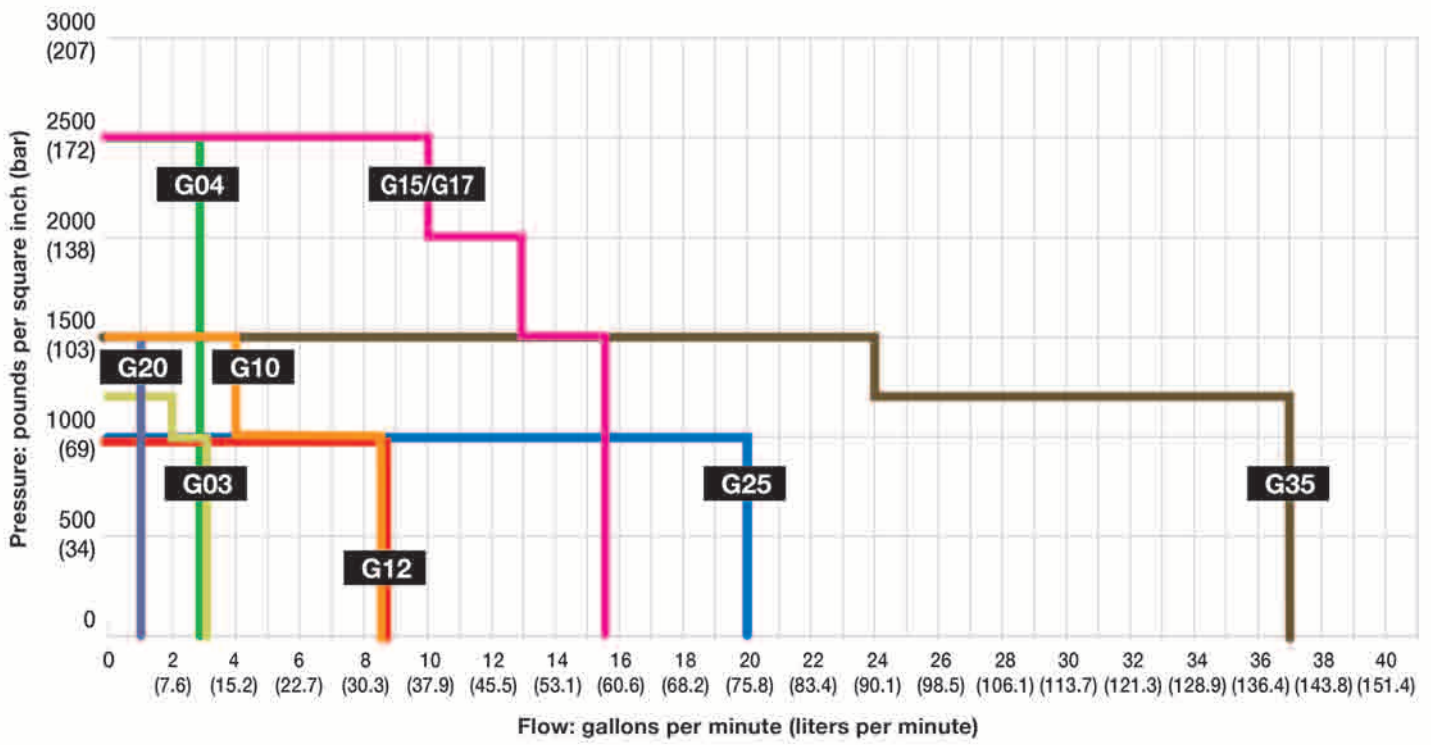


Hydra-Cellポンプ 特徴

- 耐摩耗 : シールレス設計のため研磨剤、スラッジ等(0.5mmまで)が含有しても使用可能(プランジャー部損傷無し)
- 効率 : ポンプ効率85%(例:7.0MPa、20LPM→2.9kw) モーター容量の差から消費電力の節減において省エネ設計
- 脈動値 : 3連式・5連式のダイアフラムにより脈動値5%以内
- 高粘度 : 樹脂系で5,000~6,000CP
- 耐熱性 : Viton-TX=0~120°C Buna-N-XS=0~120°C
- 定量性 : ダイアフラム構造により可能
- 保守性 : 保守部品がチャッキ弁およびダイアフラムのみ(カップ、パッケージ、シールが不要)

Hydra-Cell ラインナップ



G-20	型式	回転数(rpm) (最大圧力時)	最大流量 (L/min)	回転/L
	G-20-X	1750	3.8	500
	G-20-E	1750	2.8	635
	G-20-S	1750	2.1	906
	G-20-B	1750	1.3	1900
	G-20-G	1750	0.8	



G-03	型式	回転数(rpm) (最大圧力時)	最大流量 (L/min)	回転/L
	G-03-X	1750	11.3	155
	G-03-E	1750	8.3	204
	G-03-S	1750	6.8	258
	G-03-B	1750	4.2	415
	G-03-G	1750	1.9	947



G-04	型式	回転数(rpm) (最大圧力時)	最大流量 (L/min)	回転/L
	G-04-X	1750	11.0	159
	G-04-E	1750	7.8	224
	G-04-S	1750	6.1	287



G-10	型式	回転数(rpm) (最大圧力時)	最大流量 (L/min)	回転/L
	G-10-X	1450	29.0	50
	G-10-E	1750	30.3	58
	G-10-S	1750	22.7	76
	G-10-I	1750	14.9	117



G-12	型式	回転数(rpm) (最大圧力時)	最大流量 (L/min)	回転/L
	G-10-X	1450	29.0	50
	G-10-E	1750	30.3	58
	G-10-S	1750	22.7	76
	G-10-I	1750	14.9	117



G-15(横型) G-17(縦型)	型式	回転数(rpm) (最大圧力時)	最大流量 (L/min)	圧力 (MPa)	回転/L
	G-15/17-X	1450	50	10.4	29.6
		1450	48	13.8	30.2
		1200	39	17.2	29.6
		960	32	17.2	29.6
	G-15/17-E	1750	57	10.4	33.3
		1750	53	10.4	33.3
		1450	45	13.8	32.3
		1150	35	17.2	



G-25	型式	回転数(rpm) (最大圧力時)	最大流量 (L/min)	回転/L
	G-25-X	1050	75.7	14
	G-25-E	1150	75.7	15
	G-25-S	1150	60.5	19
	G-25-I	1150	45.4	26



G-35	型式	回転数(rpm) (最大圧力時)	最大流量 (L/min)	回転/L
	G-35-X	1050	140	7.7
	G-35-E	1150	132	10.0